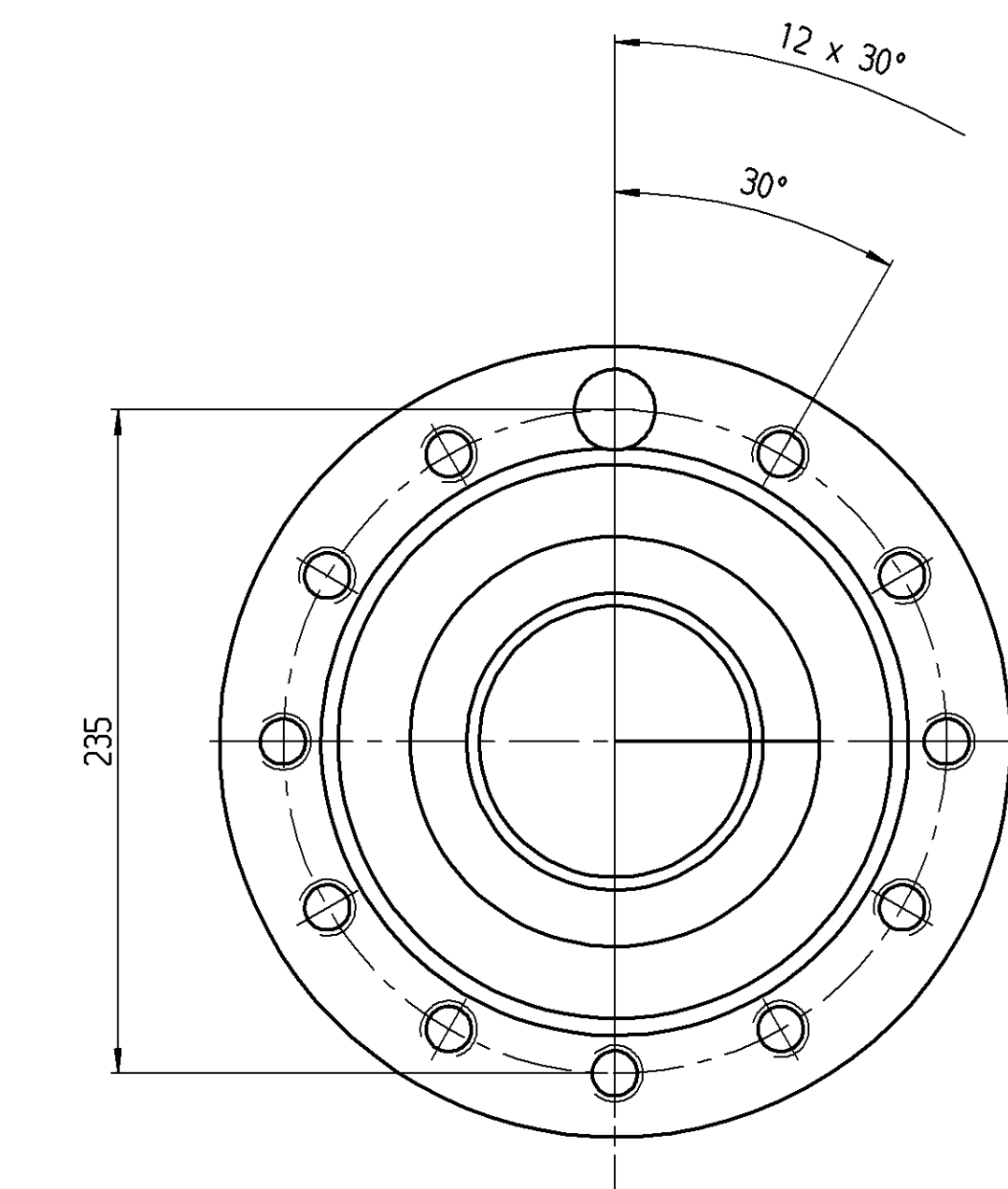
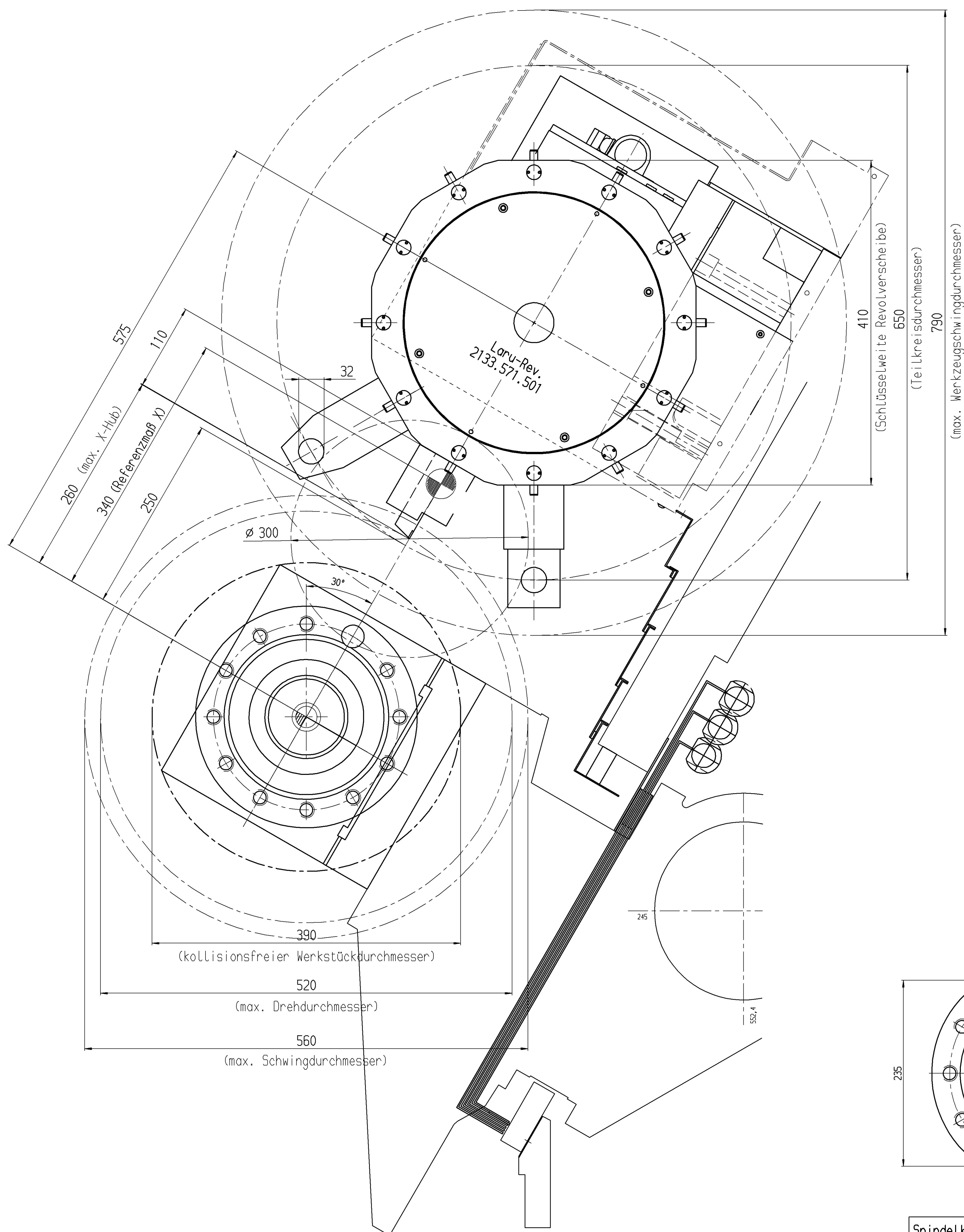


Maschine	Bauart	Baujahr	Steuerung	Umlauf- durchmesser	Arbeitsraum Platzbedarf	Antriebs- leistung	AWZ	Reitstock	Besonderheit / Zubehör
RNC-2	CNC Drehmaschine	1994	Siemens 840C	300mm	<a href="#">Arbeitsraum</a>	5,5kW	ja	ja	Spannfutter Spänewanne
KNC5 1000	Zyklen Drehmaschine	1996	R und D MTCK	500mm	<a href="#">Arbeitsraum</a>	12kW	nein	ja	
MHC 500	CNC Drehmaschine	2013	Fanuc 31i-B	560mm	<a href="#">Arbeitsraum</a>	18,5kW	ja	nein	vergrößerte Spindel Späneförderer
					<a href="#">_____</a>				
					<a href="#">_____</a>				

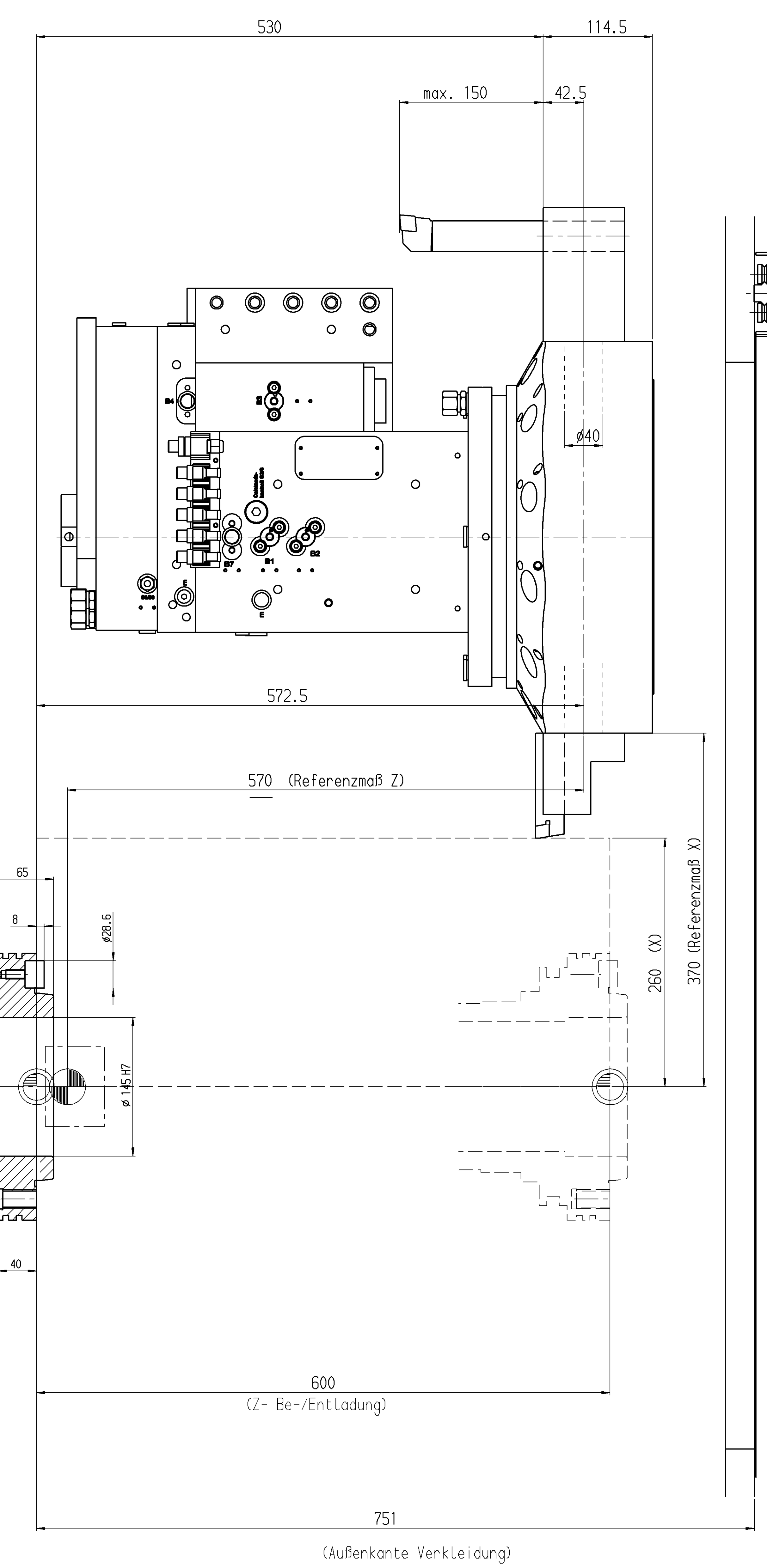
Sprechen Sie uns an. Herr Mandel 02161-9461 353 oder Herr Roesges 02161-9461 203








Spindelkopf ①  
DIN 55026 - A11



 Spindel Nullpunkt    
  Referenzpunkt

Optionen, die vom vorgegebenen Platzbedarf abweichen, siehe Ergänzungsblätter

Teil / Stck.		Benennung		Sachnummer		Abmessung/Modell-Nr.		Werkstoff		Artikel-Nummer		Best.-Artikel-Nummer	
										10631991			
		Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7188 sind für Winkelabweichungen (für stärkere Schenkel-Länge)										RHM Oberflächenzeichen Freistriche Zentrierungen Schleifspalten	
Schutzvermerk DIN 34		Maßstab 1:2,5 Datum 25-10-2012		Gex. Heck Gepr.		Normgeprüft Ersatz für		TKNR		Benennung Arbeitsraum MHC 500		Sachnummer 1600A000600001	
Ergänz.-Zug.-: 1600A000200002										Ergänzung zur Sachnummer (Sachmerkmale) ölgeschm. Spindel A11		Blatt von Original DIN A 0	