



MONFORTS

Baureihe UniCen MultiTurn

Präzision und Flexibilität für mehrachsige Bearbeitung

Die UniCen ist ein Dreh-Fräszentrum mit integrierter B-Achse, in dem alle Ansprüche an eine Komplettbearbeitung konstruktiv umgesetzt wurden: Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden auf einer Maschine. Das Werkstück wird auf einer einzigen Maschine aufgespannt und dann fertig bearbeitet. Mit bis zu fünf interpolierenden Achsen sind selbst komplexe Freiformflächen herstellbar.

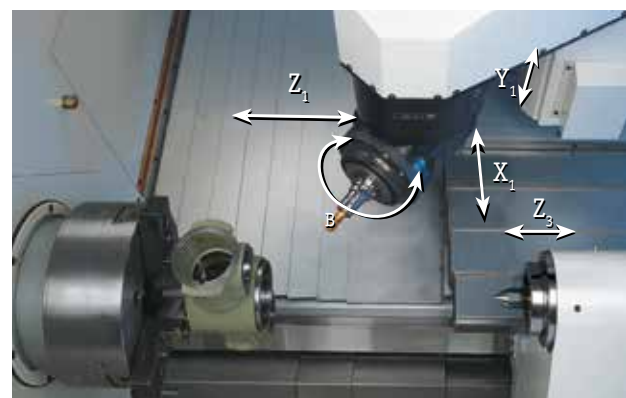
MONFORTS

UniCen-Line MultiTurn

Precision and flexibility for multi-axis machining

The UniCen is a turning and milling center with integrated B-axis where all requirements for complete machining have already been implemented: turning, milling, drilling and thread-cutting all on one machine. The workpiece is loaded on one machine only and can then be finished completely. With up to five interpolating axes even complex free form surfaces can be machined.

Arbeitsraum
Working area



Baureihe UniCen MultiTurn

Präzision und Flexibilität für mehrachsige Bearbeitung



Abwälzfräsen B-Achse
Gearcutting B-axis



B-Achse indexierend
Indexating B-axis

Werkzeugmagazin UniCen: Das NC-gesteuerte Kettenmagazin ist durch einen Werkzeugwechsler mit dem Werkzeugkopf verknüpft und hat in der Standardausführung 34 Magazinplätze mit HSK 63, optional CAPTO C6. Wahlweise sind Magazine mit 60 und 90 Plätzen verfügbar.

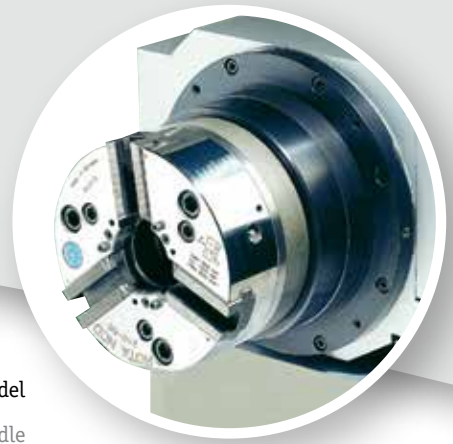
Tool magazine UniCen: The NC-controlled chain magazine is tied to the UniCen tool post by means of a tool changer. The standard execution provides for 34 tools with HSK 63, optionally CAPTO C6. Alternatively magazines for 60 or 90 tools are available.

Werkzeugrevolver MNC: Anstelle einer Bohr-Frässpindel wird bei der MNC-Baureihe der obere Schlitten mit einem Scheibenrevolver bestückt, auf Wunsch auch mit Werkzeugantrieb. Der untere Schlitten hat standardmäßig einen Revolver mit 12 Werkzeugaufnahmen und kann optional mit einem Werkzeugantrieb ausgerüstet werden.

Tool turret MNC: Instead of a boring/milling spindle the top slide of machines of the MNC-line is fitted with a disk turret, upon request also with driven tools. The lower slide is normally equipped with a turret with 12 stationary and optionally with driven tools.

UniCen-Line MultiTurn

Precision and flexibility for multi-axis machining



Zweite angetriebene Spindel

Additional driven spindle

Merkmale/Vorteile im Überblick

- Reitstock oder Gegenspindel (Option)
- Lünette oder Unterschlitten (Option)
- Absolute verschleißfreie hydrostatische Führung in der Z-Achse
- Gewichtskompensierter Planschlitten mit spielfreier Wälzführung

Characteristics/Advantages

- Tailstock or sub-spindle (option)
- Steady rest or lower slide (option)
- Absolutely wear-free hydrostatic guide for the Z-axis
- Weight-compensated cross slide with anti-friction non-play guides

Technische Daten Technical data

		UniCen 750 MultiTurn	UniCen 1000 MultiTurn
Drehlänge <i>Turning length</i>	[mm]	800/1500	800/1500/2500
Umlaufdurchmesser über Bett <i>Swing diameter over bed</i>	[mm]	750	1000
Umlaufdurchmesser über Planschlitten <i>Swing diameter over cross slide</i>	[mm]	700	800
Drehdurchmesser <i>Turning diameter</i>	[mm]	500	800
Spindelaufnahme DIN 55026 <i>Spindle nose DIN 55026</i>		A8 (A11)*	A15
Zugrohrinnendurchmesser <i>Internal draw tube diameter</i>	[mm]	93 (126)*	126
Antriebsleistung (100 %/60 % ED) mit Siemens <i>Drive power (100 %/60 % DR) with Siemens</i>	[kW]	28/34,5	40/50**
Drehzahlbereich mit Siemens <i>Speed range with Siemens</i>	[min ⁻¹]	31-4000 (31-2000)**	6-4000 (4-2000)*

*Option (Weitere Optionen auf Anfrage) *Option (Further options upon request)

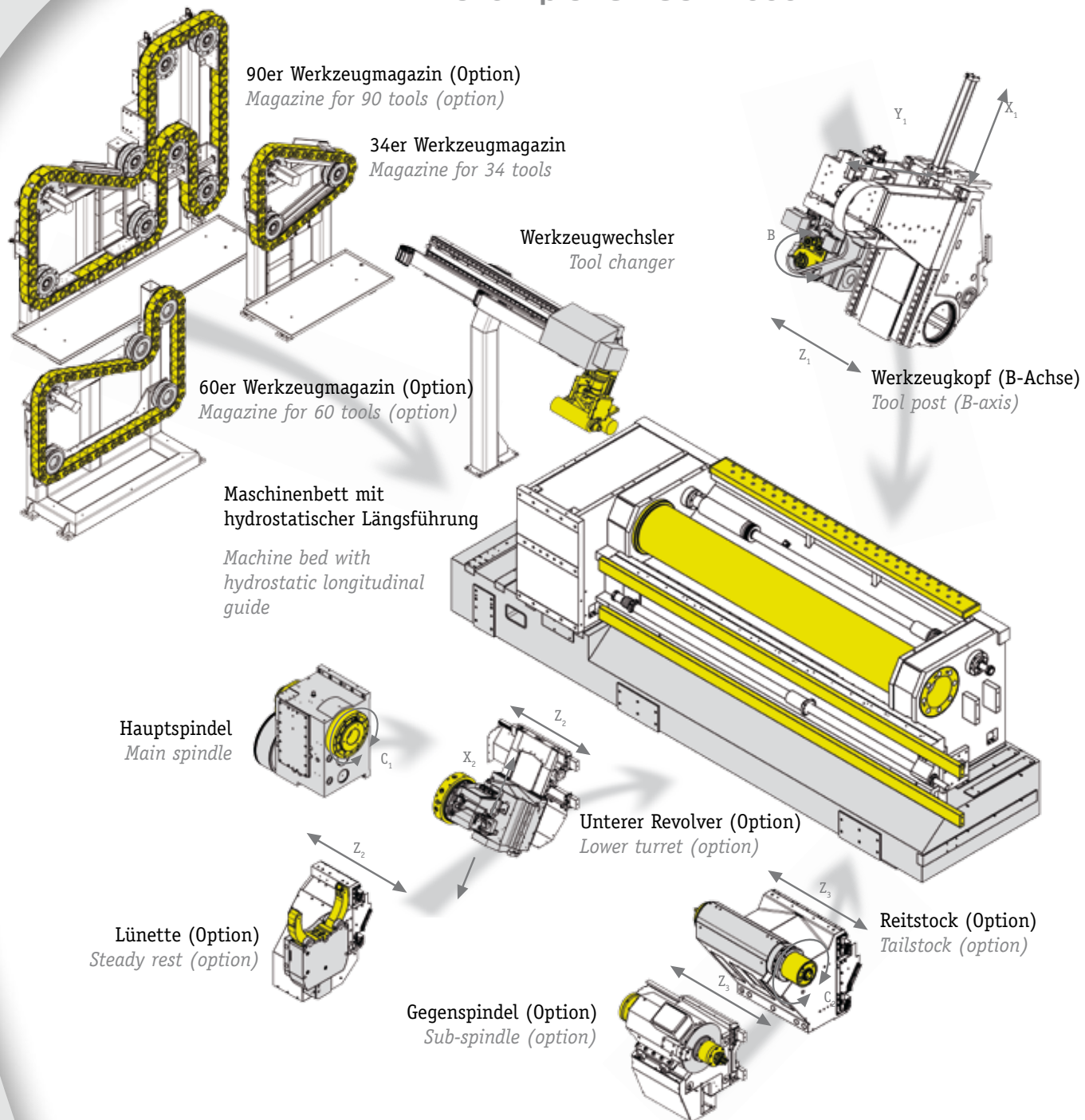
**Vier-Stufen-Getriebe **Four-step-gearbox

Baureihe UniCen MultiTurn

UniCen-Line MultiTurn

Der modulare Systemaufbau Beispiel: UniCen 1000

The modular machine build-up -
example: UniCen 1000



A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH

Adresse:

Monforts Quartier 21 / Schwalmstraße 301
41238 Mönchengladbach
Germany

Telefon: +49 (0) 2161 9461-0

Telefax: +49 (0) 2161 9461-490

E-Mail: sales@monforts-wzm.de

Internet: www.monforts-wzm.de